# 要集期間 概ね40歳未満の方 5月 開講 を 受講生募集 5月 開講

新潟県が実施する公共職業訓練です。



[デュアルシステム訓練:座学と企業実習を組み合わせた実践型の職業訓練]

# NC加工料 1 期

座 学 【3.5か月】 · N C プログラムの基礎

·NC加工の流れ 等

企業実習 【1.5か月】 ·NC段取り作業

5か目) · N C 旋盤操作 等

## 《 職業訓練の3本柱 》

公共職業訓練では、次の3つの指導を総合的に行い、求職者の就職を支援します。

- ① 教科指導(職業に必要な専門的な知識・技術の習得)
- ② 生活指導(職業人に相応しい生活態度の涵養)
- ③ 職業指導(就職・キャリア形成に係る助言)

定員	募集期間	選考日	訓練期間
10 名	H28. 4. 22(金)	H28. 4. 26(火)	H28. 5. 13(金)~H28. 10. 12(水)
	H28. 3. 17(木)~ <del>H28. 4. 13(水)</del>	<del>H28. 4. 20 (7<b>k</b>)</del>	

#### ◆ 訓練目標 ◆

製造業における『ものづくり』のあらゆる場面で活用される機械製図に関する技術から、 汎用旋盤・NC工作機械による部品加工の技術を習得し就職を目指します。

#### ◆受講料◆

無料 (ただし、教材費 11,340 円及び職業訓練生総合保険料 3,400 円は自己負担)

### ◆優先枠◆

母子家庭の母、父子家庭の父及び未就職卒業者の方については、優先枠を設けています。 該当する方はハローワークにご相談ください。ただし、優先枠は合格を保証するものではありません。

### ◆ 給 付 ◆

雇用保険受給者は、失業給付を受けながら受講できる場合があります。

雇用保険失業給付を受けられず、年収や世帯収入等が一定の要件に該当する方は、

「職業訓練受講給付金」の支給対象となる場合があります。

詳しくはハローワークにお問い合わせください。

NC工作機械で加工した製品

### ◆その他◆

訓練受講前にハローワークでキャリア・コンサルティングを受けて、 ジョブ・カードの交付を受ける必要があります。

応募者が少ない場合、やむを得ず訓練を中止する場合があります。



#### 《これまでの主な企業実習先》

(株)オオヤマテック (株)飯塚鉄工所 (株)坂井製作所 (株)テック長沢 プロスパー(株) (株)サイカワ (有)西山工機 (株)キタボシ機械 (株)北星製作所 (株)酒井鉄工所 (株)橋本工作所 (有)中村鉄工所 (株)ティクス (株)オグロ

侑フィロソフィー ㈱近藤製作所 ㈱白川製作所 ㈱ヤマテック / 旬藤巻製作所 ㈱山浦製作 ㈱廣川 (

(順序不同)

#### ◆ 応募方法 ◆

応募対象者	概ね40歳未満の方で、職業に必要な技能及びこれに関する知識を習得することにより、早期就業を
心势对象句	望んでいる求職者。(ハローワーク所長の受講指示、受講推薦又は支援指示が必要)
	①入校申込書(テクノスクール及びハローワークにあります。)
応募書類	顔写真(撮影6か月以内 サイズ35mm×45mm以内)を貼付してください。
心 夯 盲 規	②返信用封筒(結果通知用 長 3 型 120 mm×235 mm)
	郵便番号、住所及び氏名を記入し、82円切手を貼付してください。
受付場所	居住地を管轄するハローワーク

#### ◆ 入校選考 ◆ 【事前に案内は出しませんので、忘れずに下記会場にお越しください。】

日 時	平成 28 年 4 月 26 日 (火) 午前 11 時から (受付開始:午前 10 時 45 分)		
会場	(株)カシックス		
選考方法	学力(筆記)試験 20分(国語、数学を含む一般教養)		
所 持 品	筆記用具		
	平成28年5月6日(金)までに本人宛に発送します。		
結 果 通 知	<b>「果通知」電話での合否の照会には応じられません。</b>		
	合否は選考試験の結果及びハローワークの受講指示等の目的を踏まえ、総合的に判定します。		

#### ◆ カリキュラム(予定) ◆

科目(項目)名		時間	内容		
普通学科	準備導入講習	30	職業意識 社会人基礎力 チーム活動 仕事の進め方(6W3H・PDCA) 他		
	就職支援	9	履歴書・職務経歴書の書き方 面接の受け方 職業相談		
	コミュニケーション技法	18	自己理解 他者理解 自己開示 傾聴の技法 アサーティブな主張 他		
	安全衛生	12	産業安全及び労働衛生 5 S 活動 予防的な体の使い方 他		
	小 計 ①	69			
専門学科	機械加工概要	21	設計から製造の流れ 加工の方法 切削加工 測定方法 他		
	NCプログラム基礎	30	N C 加工の流れ N C プログラミングの基礎 Gコード機能 他		
	CAD/CAM基礎	36	CAD/CAMの基礎 CAD図面の基礎 他		
	製図通則	42	図面の読み方・書き方の基礎 製図通則 三角関数 他		
	職場理解	20	職場環境・製品・原材料・生産設備等の理解 経営者講話 他		
	小 計 ②	149			
	NCプログラム作成	64	加エプラン NCプログラミング 工具軌跡描画 他		
専門実技	C A D実習	36	CADソフトを活用した図面作成 他		
	機械実習	50	汎用旋盤の基本操作 NC旋盤の基本操作		
	IT実習	39	ワープロ・表計算ソフトの活用 プレゼンテーションソフトの活用		
	企業実習	232	段取り 工具セット N C旋盤操作 作業安全 5S 他		
	小 計 ③	421			
訓	練時間計 ①+②+③	639			

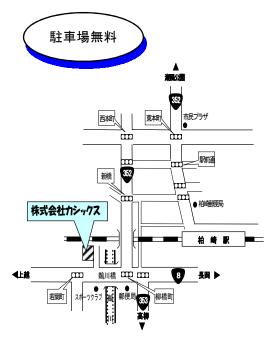
・上記の他に入校式、修了式及び就職活動日があります。 ・訓練時間 9:00~15:40

その

・企業実習は1日8時間(受入企業の就業時間内になります)

#### ◆ 訓練場所 ◆

株式会社 カシックス 柏崎市若葉町 2-22 電話:0257-41-5010



◆ カリキュラム及び施設見学については、 直接訓練先にお問い合わせください。

問い合わせ先

新潟県立上越テクノスクール 能力開発支援課 〒943-0171 上越市大字藤野新田 333-2 電話: 025-545-2190

又は

最寄りの ハローワーク