

ハロートレーニングでミライをつくる。

SANJO TECHNO SCHOOL



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

普通課程

- メカトロニクス科
- 工業デザイン科
- 生産システム科

短期課程

- 溶接科



テクノいいとこ 視界良好!

テクノスクールは、新潟県が運営する、職業人育成のための施設です。
「自信を持って、就職したい!」「今まで学んだことがないの不安…」
「転職して、新天地で働きたい!けれども、経験が…」
大丈夫です!そんな貴方を求めています!!
我々テクノスクールがバックアップします。
巣立った多くの先輩が県内各地で活躍しています。
社会で活躍できる専門的・実践的スキルを初歩から身につけ、
一緒に正社員就職を目指しましょう。



〈 訓 練 科 - 覧 〉

	科 名	期間	授業料	託児	対象	入校時期	ページ
普通課程	メカトロニクス科	2年	9,900円/月	—	高卒以上、概ね30歳以下	4月	3P
	工業デザイン科	2年	9,900円/月	—	高卒以上、概ね30歳以下	4月	5P
	生産システム科	2年	無料	—	中卒以上、概ね30歳以下	4月	7P
短期課程	溶接科	6か月	無料	託児あり	年齢制限なし	5月、8月、 11月、翌2月	9P

※「託児あり」：対象の訓練コースでは、訓練受講中にテクノスクールが指定する託児施設で条件により託児サービスを利用できます。(無料)

詳しくは P15

三条テクノスクール 3つの特徴

POINT
01

実践重視の
現場に即した
カリキュラム



実技中心のカリキュラムで企業の即戦力に！

授業の75%は実技です。学科で学んだことを実習ですぐに経験することができ、理解を促進し、知識・技能が定着しやすいカリキュラムとなっています。多くの指導員は企業での勤務経験があり、実業務に即したスキルを身に付けることができます。

学科
25%

実技
75%

POINT
02

学び続けやすい授業料

▶ メカトロニクス科・
工業デザイン科

入校選考料：2,200円
入校料：5,650円
授業料：9,900円/月

減免制度
あり

▶ 生産システム科・
溶接科

入校選考料：無料
入校料：無料
授業料：無料



さらに奨学金や給付金制度を利用することもできます

詳しくはP15

※教科書や作業服等については別途自己負担となります。

※各科の在校中の必要経費は各ページに記載してあります。

POINT
03

高い就職率

三条テクノスクール
修了生の就職率

即戦力として
企業の皆様より
高い評価を
得ています！

95.7%

県内就職率 100%

※令和2年度修了生実績
(普通課程)

地元で
安心して就職

修了生の待遇は
短期大学卒業と
同じレベルの給与です



テクノスクールの就職率が高い理由

少人数制できめ細かい就職指導を実施しています。2年制の訓練科は企業から直接求人をしていただき、それ以外の科もハローワークと連携して就職活動を支援します。知識・技能だけではなく、社会人としての心構えやマナーが備わっているテクノスクール修了生は、企業から高い評価を得ています。

金属加工から
電気・電子制御まで
幅広い分野を学び、
ものづくりの現場での
活躍を目指します。



メカトロニクス科

訓練期間

2年

対象：高卒以上おおむね30歳以下

入校時期4月

POINT1

技能検定2級
(普通旋盤作業)と
第2種電気工事士の
取得を目指す

POINT2

図面の書き方・
加工法・測定法・
工作機械に関する
知識技能の習得

POINT3

シーケンス制御・
PLC制御に関する
知識・技能の習得

修了までの経費

県立だから
この金額!

2年間で**約429,950円**程度

(令和3年度予定額)

入校料	5,650円
授業料	9,900円(月) / 237,600円(2年)
実習服等	28,000円
教科書等	22,500円
工具等	23,900円
各種試験受験料	91,900円
見学旅行代(新型コロナウイルスが落ち着くまで中止とします)	
職業訓練生総合保険料	15,400円

主な職種

機械加工技能職・機械組立技能職・機械設備保全・電気設備保全
生産工程オペレーター

就職先実績

株式会社 三條機械製作所	株式会社 サンカ
株式会社 スリーピークス技研	株式会社 ハイサーブウエノ
明道メタル 株式会社	遠藤工業 株式会社
日本精機 株式会社	株式会社 太陽工機
株式会社 大原鉄工所	大野精工 株式会社

主なカリキュラム



汎用工作機械実習

汎用工作機械とはハンドルやレバー等を操作して、金属を加工する機械です。金属が削れる感覚を作業者自身が五感で感じることで金属加工のカン・コツを繰り返し練習して身につけます。技能検定 2 級（普通旋盤作業）等の合格を目指します。



NC工作機械実習

コンピュータ制御で動く工作機械の加工方法を習得します。金属を削るための工具、金属を固定するための治具、機械を動かすためのプログラミングについて知識・技能を身につけます。同じ品質の物を大量に作ることができ、ものづくりの現場では欠かすことのできない機械です。



シーケンス制御実習

機械を電気・空気圧等で動かすための技能を身につけます。電気信号で機械の状態を知り、それにあった順序で動く指示が出せるようセンサーやタイマー等の制御機器を構成していきます。シーケンス制御、PLC制御を習得します。

在校時に取得可能な資格

■ 2 級機械加工技能士（普通旋盤作業）

（技能検定 機械加工の技能レベルを認定する国家資格です。）

■ 技能士補

（技能検定 機械加工職種等の 2 級・3 級の学科試験の免除が受けられます。）

■ 第二種電気工事士

（一般住宅等の電気工事ができる資格です。）

■ 乙種第四類危険物取扱者

（工場内で使用する引火の危険性がある液体を扱うために必要な資格です。）

■ フォークリフト運転技能講習

（フォークリフトを運転する際に必要な資格です。）

■ 玉掛け技能講習

（クレーンなどに物を掛け外しする作業に必要な資格です。）

■ クレーンの運転の業務に係る特別教育

（クレーンなどの運転の業務に必要な資格です。）

■ ガス溶接技能講習

（ガスを使って金属の溶接・溶断をする作業に必要な資格です。）

■ アーク溶接等の業務に係る特別教育

（アーク溶接機を用いて行う金属の溶接・溶断などの業務に必要な資格です。）

■ 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

（ロボットの動作順序、位置、速度の設定、変更などを行うための資格です。）

■ 動力プレスの金型等の取付け取外し又は調整の業務に係る特別教育

（プレス機械の金型の取り付け、取り外しなどの業務に携わるための資格です。）

■ 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

（グラインダーや切断機などの「といし」の取替えをするための資格です。）

■ 機械研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

（平面研削盤などの自動機械の「といし」の取替えをするための資格です。）

■ 低圧電気取扱業務に係る特別教育

（電気が流れるスイッチの操作や修理、配線作業に携わるための資格です。）



訓練生の声 VOICE

私は自転車が好きで、一から部品を集めて組み立てているうちに、将来はものづくりに関する仕事に就きたいと思うようになりました。高校の先生の紹介でテクノを知り、オープンキャンパスに参加しました。テクノは設備が充実していて授業内容にも魅力を感じ、ここなら自分の夢をかなえられると思い入校することにしました。

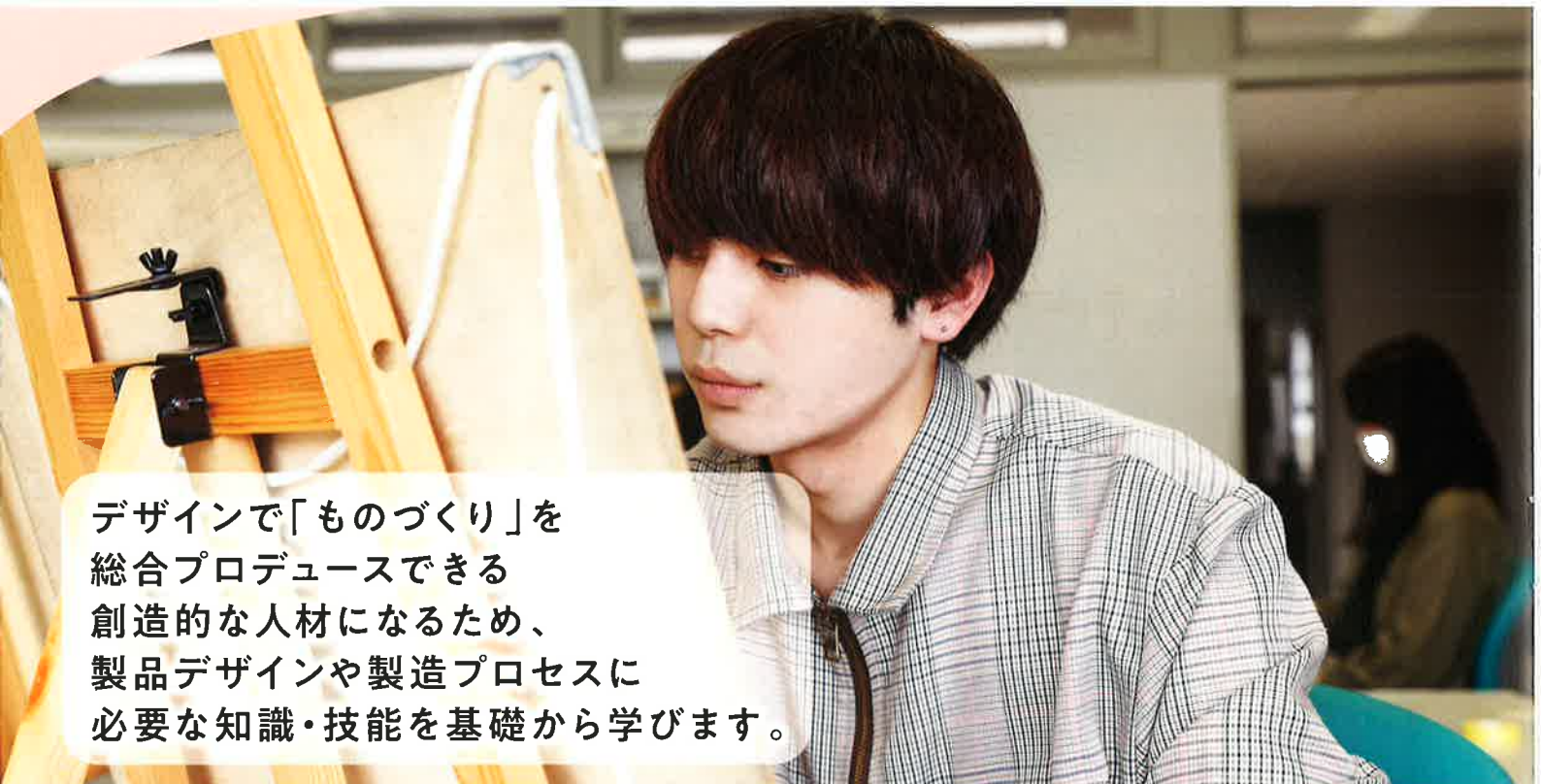
メカトロニクス科
東 泰成 さん

訓練生の声 VOICE

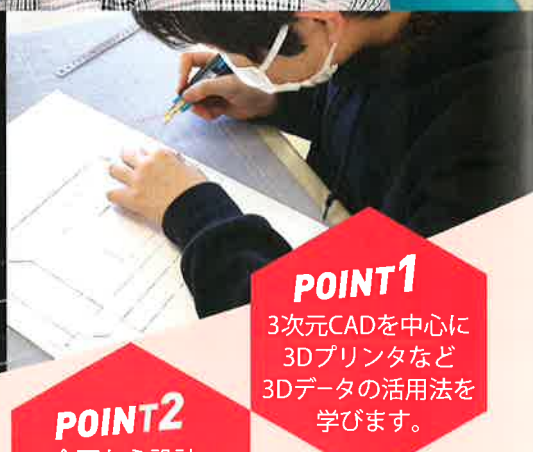
多くの資格が仕事の幅を広げることはもちろんのこと、何より自分に自信がつくと思い、入校を決意しました。出身校は工業と縁が無く、不安もありました。しかし、1 から丁寧に教わり、資格の取得を通じて、自分の力にできました。技術だけでなく、職場で必要とされる整理整頓や礼儀も身につけ、周囲から頼られる人を目指しています。

メカトロニクス科
木原 幹太 さん





デザインで「ものづくり」を
総合プロデュースできる
創造的な人材になるため、
製品デザインや製造プロセスに
必要な知識・技能を基礎から学びます。



工業デザイン科

訓練期間

2年

対象：高卒以上おおむね30歳以下

入校時期4月

POINT1

3次元CADを中心に
3Dプリンタなど
3Dデータの活用方を
学びます。

POINT2

企画から設計・
製造・販売まで
ものづくりの全体像が
理解できます。

POINT3

様々なシーンで役立つ、
高いプレゼンテーション
能力が身につきます。

修了までの経費

県立だから
この金額！

2年間で約**315,000円**程度

(令和3年度予定額)

入校料	5,650円
授業料	9,900円(月)／237,600円(2年)
実習服等	8,000円
教科書等	18,300円
工具等	2,000円
各種試験受験料	27,600円
見学旅行代(新型コロナウイルスが落ち着くまで中止とします)	
職業訓練生総合保険料	15,400円

主な職種

プロダクトデザイナー・CAD/CAM/NCオペレータ・商品企画
販売営業

就職先実績

- | | |
|---------------|---------------|
| ■ 有限会社 加藤モーター | ■ 株式会社 ツバメックス |
| ■ 極 株式会社 | ■ 株式会社 中越加工 |
| ■ 株式会社 大泉物産 | ■ 株式会社 長津製作所 |
| ■ 株式会社 FLEGRE | ■ ササゲ工業 株式会社 |
| ■ 有限会社 片力商事 | |

主なカリキュラム



ものづくりの基礎

様々なデザインを行う上で、手に取って確認できる試作品を作ることは、とても重要なスキルとなります。様々な手工具を使って、紙や木材、プラスチック等を加工し、モックアップを作る課題をこなしながら、ものづくりの基礎知識と技能を習得します。



プロダクトマーケティング

商品の企画・デザインを行う上で、マーケットを調査・分析することは欠かせない仕事です。この授業では、各チームが架空のブランドを立ち上げ、調査にもとづいた商品開発から販売までのプロセスを実践し、工業デザイナーとしての総合力を身に付けます。



商品装飾展示

国家資格である技能検定・商品装飾展示3級の資格取得を目指し、様々な商品ディスプレイについて学びます。商品装飾展示の学びから、製品を販売する際に重要となるパッケージデザイン等の知識への応用力へとつなげます。

在校時に取得可能な資格

■ 3級商品装飾展示技能士(商品装飾展示作業)

(技能検定 商品展示を装飾で演出する技能レベルを認定する国家資格です。)

■ 色彩検定 2級・3級

(色に関する幅広い知識や技能を証明する資格です。)

■ 3次元CAD利用技術者試験 2級

(3次元CADを利用するエンジニアなどが身に付けておくべき知識と技能を証明する資格です。)

■ 技能士補

(技能検定 商品装飾展示職種 2級・3級の学科試験の免除が受けられます。)



訓練生の声 VOICE

私は山梨県出身ですが、新潟の燕三条地域のものづくりに携わりたく三條テクノスクールに入校しました。工業デザイン科はデザインの勉強はもちろんですが、ものづくりの工程から販売に至るまで、幅広く学ぶことができるのが魅力です。これからも自分の能力の幅を広げるために、様々な課題に取り組んでいきたいです。

工業デザイン科
内田 知彦 さん

訓練生の声 VOICE

高校では工業について学んでいたのですが、そこで担任の先生に工業デザイン科を勧められ入校を決めました。先生方が優しく指導してくださるので、自分のペースで訓練を進められます。これからもっと難しい課題があると思いますが、くじけずに挑戦して自分の最高の作品をデザインしていきたいです。

工業デザイン科
小林 歩美 さん



金属加工の基礎(切る・曲げる・削る・溶かしてくっつける)等を総合的に学び、幅広い「ものづくり」に対応する技能を身につけます。

生産システム科

訓練期間

2年

対象：中卒以上おおむね30歳以下

入校時期4月

POINT1

各種手仕上げ工具(やすり等)を用い、手加工の基本を習得

POINT2

各種プレス機械が操作でき、金型の組み立て調整を習得

POINT3

溶接機が操作でき、JIS溶接試験に基づく溶接加工を習得

修了までの経費

県立だからこの金額！

2年間で約**175,000円**程度

(令和3年度予定額)

入校料	無料
授業料	無料
実習服等	31,450円
教科書等	12,500円
工具等	16,650円
各種試験受験料	99,000円
職業訓練生総合保険料	15,400円

主な職種

プレス工・溶接工・機械工・研磨工

就職先実績

- 株式会社 アベキン
- 遠藤工業 株式会社
- 清水工業 株式会社
- 中村精工 株式会社
- 株式会社 松縄文五郎商店
- 株式会社 いすゞ製作所
- 株式会社 大泉物産
- 株式会社 ツバメックス
- バクマ工業 株式会社

主なカリキュラム



技能検定「機械組立作業」

国家資格である技能検定「機械組立作業 3級」の資格取得を目指し、様々な手仕上げ工具(やすり等)を用いて3個の部品を精度よく削り、動きをなめらかに仕上げる技能を身につけます。



プレス加工実習

日常生活で使う台所用品や自動車のボディー等プレス加工の技能は多岐にわたっています。プレス機械への金型の取り付け・調整方法及びプレス機械の操作方法を学び、ものづくりの基礎知識から応用へと技能を習得します。



溶接基本実習

ガス溶接、半自動溶接やTIG溶接等の溶接方法を学び、高温(3,000~6,000度)に達する温度で金属をくっつけ良好で品質の高い溶接技術を習得します。また、溶接JIS検定にもチャレンジします。

在校時に取得可能な資格

■ 3級仕上げ技能士(機械組立仕上げ作業)

(技能検定 仕上げ作業の技能レベルを認定する国家資格です。)

■ 技能士補

(技能検定 金属プレス加工職種 2級の学科試験の免除が受けられます。)

■ 半自動溶接適格性証明書(SN-2F)

(半自動溶接機を用いて行う溶接の技能レベルを証明する資格です。)

■ ステンレス鋼溶接適格性証明書(TN-F)

(ステンレス鋼を溶接する技能レベルを証明する資格です。)

■ ガス溶接技能講習

(ガスを使って金属の溶接・溶断をする作業に必要な資格です。)

■ アーク溶接等の業務に係る特別教育

(アーク溶接機を用いて行う金属の溶接・溶断などの業務に必要な資格です。)

■ フォークリフト運転技能講習

(フォークリフトを運転する際に必要な資格です。)

■ 玉掛け技能講習

(クレーンなどに物を掛け外しする作業に必要な資格です。)

■ クレーンの運転の業務に係る特別教育

(クレーンなどの運転の業務に必要な資格です。)

■ 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

(ロボットの動作順序、位置、速度の設定、変更などを行うための資格です。)

■ 動力プレスの金型等の取付け取外し又は調整の業務に係る特別教育

(プレス機械の金型の取り付け、取り外しなどの業務に携わるための資格です。)

■ 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

(グラインダーや切断機などの「といし」の取替えをするための資格です。)

■ 機械研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

(平面研削盤などの自動機械の「といし」の取替えをするための資格です。)



訓練生の声 VOICE

以前建設会社に勤務してましたが、金属加工に興味があり「資格や技能を身につけたい」と思い生産システム科に入校しました。色々な機械の操作を覚えられ、訓練の中身が充実した日々を過ごしています。残り1年間も知識や経験を積み就職に向けて頑張りたいです。

生産システム科
松原 健太 さん

訓練生の声 VOICE

専門的な事が多く最初は授業についていけるか不安でしたが、先生やクラスメイト達に聞いたり、繰り返しやる事で理解し、少しずつ身に付けていく事が出来ました。私は溶接の会社へ就職が決まったので、残りの1年は必要な知識や技術を高めていきたいです。

生産システム科
諏訪 さゆり さん





6か月で溶接をメインとした製造技術を身に付け、就職を目指します。年齢・性別・経験問わず、どなたでも安心して受講できます。



溶 接 科

訓練期間

6か月

対象：不問

入校時期5月・8月・11月・翌年2月

POINT1

溶接技能者評価試験合格レベルの溶接技術を習得できます。

POINT2

プレスや研磨などの地場産業に合った訓練カリキュラムです。

POINT3

複数の資格取得で就職に有利！

修了までの経費

県立だからこの金額！

6か月間で**約41,300円**程度

(令和3年度予定額)

入校料	無料
授業料	無料
実習服等	個人で準備
教科書等	2,500円
保護具等	19,000円
各種試験受験料	15,000円
職業訓練生総合保険料	4,800円

主な職種

溶接工・ロボット溶接技術者・研磨工・プレス工

就職先実績

- 株式会社 スリーピース
- 株式会社 ハイサーブウエノ
- 金三鋼業 株式会社
- 有限会社 シンコー金属
- 藤次郎 株式会社
- 土田工業 株式会社
- 株式会社 新興
- 株式会社 キョウワテマス
- 倉敷機械 株式会社

主なカリキュラム



アーク溶接

3種類のアーク溶接を学びます。製品の素材、形状または作業場所などで使用する溶接の種類が変わります。火花や煙が出るようなものからとても静かなものまで様々あります。試験合格レベルまでの技術を習得し、修了課題として実際に製品も作ります。



溶接ロボット

溶接を行う場所、範囲、溶接の条件などをロボットに入力することで自動で溶接されます。この作業を行うための資格を取得するところから実際の溶接までを学びます。



プレス、研磨

県央地域ではプレス加工や研磨を行う企業が多くあります。そこでプレスの金型交換作業を行うための資格を取得します。実際にプレス機や金型を使うことでしっかりと安全作業が身につきます。研磨は外部講師からの指導で、自分が溶接した部分を研磨します。

在校時に取得可能な資格

- 半自動溶接適格性証明書(SN-2F)
(半自動溶接機を用いて行う溶接の技能レベルを証明する資格です。)
- ステンレス鋼溶接適格性証明書(TN-F)
(ステンレス鋼を溶接する技能レベルを証明する資格です。)
- ガス溶接技能講習
(ガスを使って金属の溶接・溶断をするために必要な資格です。)
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
(アーク溶接機を用いて行う金属の溶接、溶断などの業務に必要な資格です。)
- 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育
(ロボットの動作順序、位置、速度の設定、変更などを行うための資格です。)
- 動力プレスの金型等の取付け取外し又は調整の業務に係る特別教育
(プレス機械の金型の取り付け、取り外しなどの業務に携わるための資格です。)
- 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育
(グラインダーや切断機などの「といし」の取替えをするための資格です。)



訓練生の声 VOICE

製造関係の資格を複数取れるところに惹かれ、入校しました。初心者のわたしでも1から丁寧に教えていただいたので、資格はもちろん、たくさんの知識・技能を身に付けることができました。希望していた溶接の仕事に就くことができたので本当に嬉しいです！

溶接科
小林 恵さん

訓練生の声 VOICE

溶接は難しいものというイメージでしたが、説明会での溶接体験で「楽しい！」に変わりました。日々の訓練では練習を重ねるごとに自分の進歩が感じられ、とても充実した6か月間となりました。就職先でも身に付けた技術を発揮し、さらに高められるよう頑張りたいです。

溶接科
小村方 喜章さん



三条市

清水工業 株式会社

Voice of the boss
上司の声管理部 係長
熊倉 敏則 さま

テクノスクールで資格を取得しておいてくれたので即戦力として活躍。

テクノスクール在校中にクレーンの資格を取得しておいてくれたので、プレス作業で出るスクラップの処理・運搬等作業に早速役立っています。

当社は、各種金型、成形品の製造を行っていますが、テクノスクールで製造業務の基礎知識や、安全教育を身につけているので、各工程の理解が早く、即戦力として活躍してくれています。社内教育の手間も省けるので助かっています。

三条市の清らかな五十嵐川沿いに立地し緑溢れる景色の中で、自動車部品関係を主体とし、プレス部品、プラスチック部品の金型を設計製作しプレス部品の加工、プラスチック部品のインサート成形、及び射出成形を行っています。

Voice of subordinates
OBの声製造部 製造課
荒木 健吾 さん
平成27年度
メカトロニクス科修了生

テクノスクールで学んだことがすぐに役に立ち、とてもやりがいがあります。

テクノスクールで2年間学んだことが、会社に入社して実際に現場で働いてみると、すぐに役に立って大変嬉しいのです。

また、技能講習や特別教育等も多数取得していますので、金型の段取りやクレーンを使った材料の移動、またフォークリフトでのスクラップの処理等で、色々な作業が出来て、とてもやりがいを感じています。

見附市

株式会社 サンプラスト三笠

Voice of the boss
上司の声副工場長
樋口 勝 さま

テクノスクールの修了生は探究心があって当社の戦力に期待できる。

テクノスクールの修了生は器用で要領がよく、探究心も備わっている為、仕事に対する飲み込みが早いように思えます。また、新卒時は同期の高校生たちと変わらぬ受け入れをさせて頂いていますが、マナーや安全意識も高く他の模範となり、全体を引っ張ってくれるので頼もしい限りです。

当社は、お客様の要望を一つひとつ聞いてオリジナルのパッケージを開発、製造、販売しています。テクノスクールで培った技術と発想力は当社の期待する人材となっております。

オーダーメイドトレイを作り続けて50年。

私たちの創り出す製品は、製菓・生鮮食品・加工食品を中心に部品・文具・雑貨・医療分野まで、多方面にわたっています。

Voice of subordinates
OBの声製造部 成形課
丸田 泰平 さん
平成27年度
工業デザイン科修了生

テクノスクールで学んだことをもっともっと活かせるように頑張ってます。

テクノスクールで学んでいるときは、なんとなく解るような、解らないようなという感じでした。社会人になって、実際に現場で体験してみると、今まで学んできたことが理解でき、意味を知りながら作業を覚えることが出来ているので、テクノスクールで学べた事が活かしていると実感しています。

これからは、CADなどテクノスクールで学んできた事を更に活かせるように頑張りたいです。

燕市

株式会社 ヨシカワ

1952年創立。実現屋事業部とライフスタイル事業部から成り立っています。実現屋事業部は材料－設計－製造加工－検査－出荷－販売まで一貫した体制を築きお客様のご要望を最高の費用対効果で「実現」しています。ライフスタイル事業部は燕三条産のキッチン用品を中心に全国はもとより海外へ卸販売しています。磨き屋シンジケートのピアタンプラーや料理研究家の栗原はるみ氏の商品は代表的な商品です。

Voice of the boss
上司の声

実現屋事業部
第一製造部
製造グループリーダー
中興 信行 さま

テクノスクール修了生は
男女合わせて7名が活躍中！

テクノスクールの修了生は、男女合わせて7名になりました。女性で製造に携わる人は少なく、貴重な戦力となっています。現在、溶接や組み立て、梱包など様々な業務に就いています。

修了生は基礎知識がしっかりしており、一から指導する必要がないので即戦力として期待できます。在校中に様々な資格を取得しているのもありがたいです。溶接の経験があるので、仕事の呑み込みが早いんです。フォークリフトの資格を持っているので、これから任せられるよう期待しています。

Voice of subordinates
OGの声

田井 七彩 さん

平成28年度
生産システム科修了生

テクノスクールで学んだおかげで
仕事への理解度が高くなりました。

わたしは農業高校からテクノスクールに入校しましたが、ものづくりが好きなので違和感なく勉強できました。

テクノスクールで学んだ知識があるからこそ、仕事で分かる事が多いです。いきなり現場に入るより、テクノスクールで学んだ方が仕事への理解度が高くなると思います。在校中にたくさん資格を取得でき、その知識や技術を生かしていきたいです。

現在、コンビニで揚げ物などを作る設備の一部（換気扇フード）を制作しており、現場で学ぶこともたくさんあります。これからも勉強して会社の一員として頑張っていきたいです。

燕市

株式会社 新興

鉄道車両部品（運転台・先頭構体・側戸袋内柱・ヒーターブラケット・内部骨組）（新幹線 運転台・先頭構体）の製作から、製罐（架台・筐体等）・液晶装置用・各産業機械用架台の加工をはじめ、板金（切断、曲げ、溶接～表面処理）、切削（5面加工）等の技術を生かし各種金属モノキュメント、オブジェ製作・取付まで幅広く製作しており、コンピュータによるプログラミング及び展開や生産管理に力を入れ短納期化を図っています。

Voice of the boss
上司の声

第一事業部
製造グループ3
課長
田中 敦 さま

基本ができているから
早く仕事を任せられます。

テクノスクールで溶接の基本を学んできてくれているので、早くから仕事を任せることが出来ました。また、未経験者に比べて上達のスピードも早いと感じます。

「テクノスクール修了生は仕事が出来る」と思って採用していますし、実際弊社に在籍している修了生も、皆さん活躍してくれています。

Voice of subordinates
OGの声

小柳 真奈美 さん

平成29年度
溶接科4期修了生

半年間みっちり練習できたことで、
自信を持って仕事に取り組んでいます。

テクノスクール溶接科の良いところは、とにかくたくさん練習できることです。仕事をしながらの練習だと時間が限られてしまうので、半年間みっちり練習できたのは良かったです。入社後も、指示内容にテクノスクールで学んだことが入っていて、すぐに理解することができました。材料や溶接記号などの知識や、身に付けた溶接の基本技能のおかげで自信を持って仕事に取り組むことができています。

また、前職が製造業ではなかったので製造現場での就職に少し不安がありましたが、テクノスクールの実習場が現場と同じ雰囲気なので、入社後のギャップもなくすぐに馴染むことができました。

各科のカリキュラム

全科共通カリキュラム

■ 安全衛生 ■ 5S(整理・整頓・清掃・清潔・躰) ■ 生活指導(あいさつ、コミュニケーション等)

メカトロニクス科 2年

4月	8月	12月	3月	4月	8月	3月
測定基礎	旋盤	技能検定対策(旋盤)	マシニングセンタ			
機械加工理論	フライス盤		NC旋盤			
機械加工基礎		CAD	CAM			
電気理論 →	電気工事士	PLCプログラム	メカトロニクス総合課題			
電気配線基礎	リレーシーケンス	電気配線応用				
就職指導	合同就職授業	就職ガイダンス、企業見学	就職試験	順次内定		
	インターンシップ					

工業デザイン科 2年

4月	8月	12月	3月	4月	8月	3月
ものづくり基礎演習	ものづくり応用演習	プレゼンテーション基礎演習	実践総合演習 デザインコンペ等への挑戦			
デッサン・平面構成基礎	デッサン・平面構成応用	レンダリング	・マーケティング実践			
グラフィックデザイン基礎	色彩検定	グラフィックデザイン応用	・コンセプトプランニング			
市場調査・マーケティング	工業デザイン基礎演習	工業デザイン応用演習	・製品試作(NC加工・3Dプリント・精密手加工)			
CAD基礎	商品装飾展示基礎	商品装飾展示技能検定	・レンダリング(イラストレータ・フォトショップ・3D-CAD)			
	CAD/CAM/NC加工	NC加工応用・実践	・総合プレゼンテーション			
就職指導	合同就職授業	就職ガイダンス、企業見学	就職試験	順次内定		
	インターンシップ					

生産システム科 2年

4月	8月	12月	3月	4月	8月	3月
測定基礎	フライス盤	フライス盤	NCプログラム・マシニングセンタ			
技能検定対策 (機械組立仕上げ3級)	製図	CAD	旋盤			
	プレス		総合課題(修了課題制作)			
	溶接検定対策(SN-2F)		溶接(TN-F)			
			プレス			
就職指導	合同就職授業	就職ガイダンス、企業見学	就職試験	順次内定		
	インターンシップ					

溶接科 6か月 入校時期:5月・8月・11月・翌2月

1か月	2か月	3か月	4か月	5か月	6か月
基礎作業				自由課題	
ガス溶接	被覆アーク溶接	半自動アーク溶接			
	アーク溶接学科				
	製図	動力プレス特別教育			
				TIG溶接	
				産業用ロボット教示 特別教育	
				研磨	
就職指導				就職試験	順次内定

過去5年の就職先一覧

List of employment for the past 5 years

職種	就職先
メカトロニクス科	株式会社 C-PRESTO
	株式会社 アベキン
	株式会社 内山熔接工業
	株式会社 エステーリンク
	株式会社 オーティス
	株式会社 大原鉄工所
	株式会社 カエリヤマ
	株式会社 サンカ
	株式会社 三條機械製作所
	株式会社 鈴民精密工業所
	株式会社 太陽工機
	株式会社 武田金型製作所
	株式会社 日立産機システム
	株式会社 ブルボン
	株式会社 北村製作所
	株式会社 サンプラス三笠
	株式会社 鈴民精密工業所
	株式会社 スリーピークス技研
	株式会社 高秋化学
	株式会社 ツバメックス
	株式会社 テック長沢
	株式会社 トーダイ
	株式会社 中野科学
	株式会社 中村バルブ製作所
	株式会社 新潟成型
	株式会社 野水機械製作所
	株式会社 ハイサーブウエノ
	株式会社 三愛マクセル
	株式会社 小林工具製作所
	相場産業 株式会社
	アルプスアルパイン 株式会社
	遠藤工業 株式会社
	大野精工 株式会社
	グリーンパル 株式会社
	コマツNTC 株式会社
	近藤鉄工 株式会社
	栄通信工業 株式会社
	三和エクステリア新潟工場 株式会社
	清水工業 株式会社
	杉浦製罐 株式会社
	日特コイデ 株式会社
	日本精機 株式会社
	フジイコーポレーション 株式会社
	三菱マテリアルテクノ 株式会社
	明道メタル 株式会社
	理研製鋼 株式会社
	双峰通信工業 株式会社
	東京貿易エンジニアリング 株式会社
工業デザイン科	株式会社 FLEGRE
	株式会社 大泉物産
	株式会社 シーモス
	株式会社 中越加工
	株式会社 ツバメックス
	株式会社 トーア
	株式会社 長津製作所
	株式会社 R-CRAFT
	株式会社 いすゞ製作所
	株式会社 イタヤ
	株式会社 オシア
	株式会社 コスモ・パワー
	株式会社 小林工具製作所
	株式会社 三條機械製作所
	株式会社 サンプラス三笠
	株式会社 シンドー

職種	就職先
工業デザイン科	株式会社 創明工芸
	株式会社 トーダイ
	株式会社 長岡金型
	株式会社 長津製作所
	株式会社 南雲製作所
	株式会社 フジレメック
	株式会社 プロシード
	株式会社 丸栄機械製作所
	株式会社 レイアップ
	株式会社 旭グラント社
	有限会社 片力商事
	有限会社 加藤モーター
	有限会社 スター精機
	有限会社 トキワ
	有限会社 木工舎
	相場産業 株式会社
	江戸川ポリマー 株式会社
	エヌエスアドバンテック 株式会社
	極 株式会社
	小山鋼材 株式会社
生産システム科	ササゲ工業 株式会社
	三宝産業 株式会社
	清水工業 株式会社
	杉山工業 株式会社
	青密 株式会社
	田上化工 株式会社
	橘工業 株式会社
	燕物産 株式会社
	藤次郎 株式会社
	日特コイデ 株式会社
	丸越工業 株式会社
	皆川農器製造 株式会社
	山本ねじ工販 株式会社
	和田ステンレス工業 株式会社
	株式会社 アベキン
	株式会社 有本電器製作所
	株式会社 いすゞ製作所
	株式会社 内山熔接工業
	株式会社 大泉物産
	株式会社 シーモス
生産システム科	株式会社 ツバメックス
	株式会社 日研シェルモールド
	株式会社 松縄文五郎商店
	株式会社 丸五鉄工所
	株式会社 ミツヒデ
	株式会社 ユーアンドエム
	株式会社 内山熔接工業
	株式会社 川崎製作所
	株式会社 下条製作所
	株式会社 サイトウ
	株式会社 佐野製作所
	株式会社 三條機械製作所
	株式会社 三條工機製作所
	株式会社 スリーピークス技研
	株式会社 野水機械製作所
	株式会社 ヨシカワ
	遠藤工業 株式会社
	大野精工 株式会社
	小林工業 株式会社
	小林鉄工 株式会社
生産システム科	近藤鉄工 株式会社
	サカエ板金 株式会社
	清水工業 株式会社
	杉山工業 株式会社

職種	就職先
生産システム科	高山産業 株式会社
	東洋レックス 株式会社
	中村精工 株式会社
	新潟関包スチール 株式会社
	パートナー精機 株式会社
	バクマ工業 株式会社
	原山化成工業 株式会社
	明和工業 株式会社
	山本ねじ工販 株式会社
	有限会社 坂井工業
	有限会社 白井金型製作所
	ユニオンツール 株式会社
	齋藤金型製作所
溶接科	株式会社 キョウワテマス
	株式会社 丸昭工業
	株式会社 山宮工業
	株式会社 ウェルテック
	株式会社 エステーリンク
	株式会社 エス工房
	株式会社 シンコー
	株式会社 スリーピース
	株式会社 ダイワメカニク
	株式会社 タダフサ
	株式会社 タツミ
	株式会社 タナカ金型
	株式会社 ハイサーブウエノ
	株式会社 ハシモト
	株式会社 リトルウッド
	株式会社 関越イワサキ
	株式会社 近藤製作所
	株式会社 熊谷農機
	株式会社 高義製作所
	株式会社 三栄製作所
溶接科	株式会社 山宮工業
	株式会社 山之内製作所
	株式会社 新興
	株式会社 村松工業
	株式会社 大湊製作所
	株式会社 池田製作所
	株式会社 渡辺製作所
	株式会社 内山熔接工業
	株式会社 内昭製作所
	株式会社 富士トローラー製作所
	株式会社 富田刃物
	株式会社 本間技工
	パールライト工業 株式会社
	ミツワ金属 株式会社
	ヤナドリ 鋼鉄株式会社
	外山工業 株式会社
	金三鋼業 株式会社
	三宝産業 株式会社
	清水工業 株式会社
	倉敷機械 株式会社
	田三金属 株式会社
	土田工業 株式会社
溶接科	藤次郎 株式会社
	藤中工業 株式会社
	日栄インテック 株式会社
	明和工業 株式会社
	有限会社 シンコー金属
	有限会社 芳賀溶接工業
	有限会社 本間技工

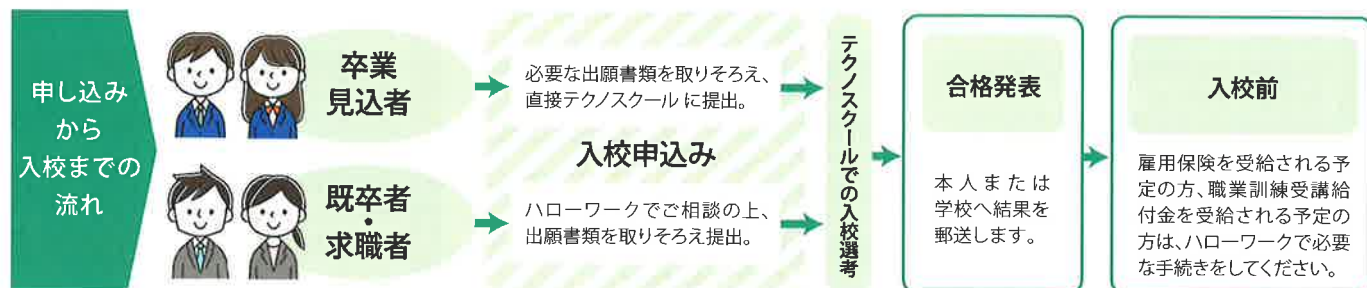
※ 就職先は就職時点の会社名を掲載しています。

Q & A

よくある質問をまとめました。
他にもご質問がありましたらお気軽にテクノスクールへ
お問い合わせください。

1 入校申込の方法は？

卒業見込者は直接テクノスクールに、既卒者及び求職者はハローワークを通じての申込みになります。
募集開始前に募集案内を県内の中学校や高等学校、ハローワーク等に配布します。また、テクノスクールのホームページでもお知らせします。



受験資格・出願手続きは、選考の種類(推薦・一般)や訓練科によって異なります。詳しくはテクノスクールにお問い合わせください。

2 入校選考はどのようなものですか？

メカトロニクス科、工業デザイン科、生産システム科は、「推薦選考」で面接、「一般選考」で面接と適性検査を行います。
溶接科では面接を実施します。
詳しくはテクノスクールホームページをご覧ください。

3 授業時間は？

1日の授業時間は8:40～15:55です。夏期・冬期・春期休暇があります。
時間割の例

1限	8:40～9:30	学科	昼休み	12:15～13:15	
2限	9:35～10:25	学科	5限	13:15～14:30	実技
3限	10:30～11:20	学科	6限		
4限	11:25～12:15	学科	7限	14:40～15:55	実技

4 授業料はいくらですか？ 減免制度はありますか？

入校選考料・入校料・授業料等はP2を参照してください。普通課程の授業料等には減免制度があります。
詳しくはテクノスクールへお問い合わせください。

5 給付制度はありますか？

求職者の方でハローワークを通じて受講を希望し一定要件を満たす場合は、訓練期間中に以下の給付制度をご利用できます。

- 雇用保険失業給付
- 職業訓練受講給付金(雇用保険失業給付を受給できない方を対象)
- 訓練手当(障害者・ひとり親家庭の親を対象)

6 奨学金の制度はありますか？

厚生労働省による「技能者育成資金融資制度」があります。
公共職業能力開発施設に通う訓練生を対象に、その施設長から推薦を受けた人に対して、成績と収入の状況を審査のうえ、授業料に充てる資金を労働金庫を通じて融資する制度です。
詳しくは厚生労働省のホームページをご覧ください。

7 託児サービスを利用できる 訓練コースはありますか？

短期課程の溶接科では、訓練受講中にテクノスクールが指定する託児施設で託児サービスを利用できます(無料)。
詳しくはテクノスクールへお問い合わせください。



新潟県立 **三條テクノスクール**

〒955-0024 新潟県三條市柳沢353番2

TEL : **0256-38-8520**

FAX : 0256-38-8220

Mail : ngt055040@pref.niigata.lg.jp

<http://www.techno.ac.jp/>



【交通案内】

- 東三條駅下車 バス約14分(約5km)
- 保内駅下車 徒歩約20分(約2km)

