

10月開講【柏崎市内】

訓練期間：5か月

県立上越テクノスクール

新潟県が実施する公共職業訓練です。

募集期間  
延長

概ね40歳未満の方  
受講生募集

10月開講



NIIGATA  
PREFECTURE

〔デュアルシステム訓練：座学と企業実習を組み合わせた実践型の職業訓練〕

# NC加工科 2期

ものづくりの第一歩を踏みだそう!

座学

【3.5か月】

・NCプログラムの基礎  
・NC加工の流れ 等

企業実習

【1.5か月】

・NC段取り作業  
・NC旋盤操作 等

## 《 職業訓練の3本柱 》

公共職業訓練では、次の3つの指導を総合的に行い、求職者の就職を支援します。

- ① 教科指導（職業に必要な専門的な知識・技術の習得）
- ② 生活指導（職業人に相応しい生活態度の涵養）
- ③ 職業指導（就職・キャリア形成に係る助言）

定員	募集期間	選考日	訓練期間
10名	H28. 8. 25(木) ~ <del>H28. 9. 21(水)</del> H28. 9. 30(金)	H28. 10. 6(火) <del>H28. 9. 29(木)</del>	H28. 10. 18(火) ~ H29. 3. 17(金)

### ◆ 訓練目標 ◆

製造業における『ものづくり』のあらゆる場面で活用される機械製図に関する技術から、汎用旋盤・NC工作機械による部品加工の技術を習得し就職を目指します。

NC工作機械で加工した製品



### ◆ 受講料 ◆

無料（ただし、教材費 11,340円及び職業訓練生総合保険料 3,400円は自己負担）

### ◆ 優先枠 ◆

母子家庭の母、父子家庭の父及び未就職卒業の方については、優先枠を設けています。該当する方はハローワークにご相談ください。ただし、優先枠は合格を保証するものではありません。

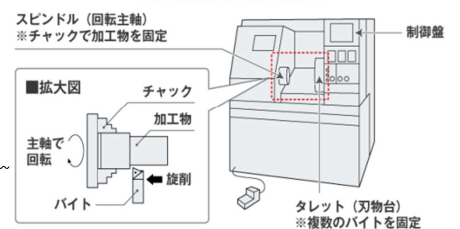
### ◆ 給付 ◆

雇用保険受給者は、失業給付を受けながら受講できる場合があります。雇用保険失業給付を受けられず、年収や世帯収入等が一定の要件に該当する方は、「職業訓練受講給付金」の支給対象となる場合があります。詳しくはハローワークにお問い合わせください。

### ◆ その他 ◆

訓練受講前にハローワークでキャリア・コンサルティングを受けて、ジョブ・カードの交付を受ける必要があります。応募者が少ない場合、やむを得ず訓練を中止する場合があります。

### NC旋盤の主な構造



### 《これまでの主な企業実習先》

(株)オオヤマテック	(株)飯塚鉄工所	(株)坂井製作所	(株)テック長沢	プロスパー(株)	(株)サイカワ	(有)西山工機
(株)キタボン機械	(株)北星製作所	(株)酒井鉄工所	(株)橋本工作所	(有)中村鉄工所	(株)ティクス	(株)オグロ
(有)フィロソフィー	(株)近藤製作所	(株)白川製作所	(株)ヤマテック	(有)藤巻製作所	(株)山浦製作	(株)廣川

(順序不同)

## ◆ 応募方法 ◆

応募対象者	概ね40歳未満の方で、職業に必要な技能及びこれに関する知識を習得することにより、早期就業を望んでいる求職者。(ハローワーク所長の受講指示、受講推薦又は支援指示が必要)
応募書類	①入校申込書(テクノスクール及びハローワークにあります) 顔写真(撮影6か月以内 サイズ35mm×45mm以内)を貼付してください。 ②返信用封筒(結果通知用 長3型120mm×235mm) 郵便番号、住所及び氏名を記入し、82円切手を貼付してください。
受付場所	居住地を管轄するハローワーク

## ◆ 入校選考 ◆ 【事前に案内は出しませんので、忘れずに下記会場にお越しください。】

日時	平成28年10月6日(火) 午前11時から(受付開始:午前10時45分)
会場	(株)カシックス
選考方法	学力(筆記)試験 20分(国語、数学を含む一般教養)
所持品	筆記用具
結果通知	平成28年10月12日(水)までに本人宛に発送します。 電話での可否の照会には応じられません。 可否は選考試験の結果及びハローワークの受講指示等の目的を踏まえ、総合的に判定します。

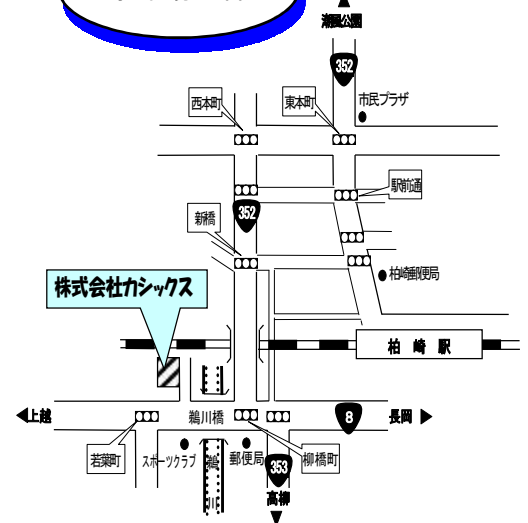
## ◆ カリキュラム(予定) ◆

科目(項目)名	時間	内 容
普通学科	準備導入講習	30 職業意識 社会人基礎力 チーム活動 仕事の進め方(6W3H・PDCA) 他
	就職支援	9 履歴書・職務経歴書の書き方 面接の受け方 職業相談
	コミュニケーション技法	18 自己理解 他者理解 自己開示 傾聴の技法 アサーティブな主張 他
	安全衛生	12 産業安全及び労働衛生 5S活動 予防的な体の使い方 他
	小計①	69
専門学科	機械加工概要	21 設計から製造の流れ 加工の方法 切削加工 測定方法 他
	NCプログラム基礎	30 NC加工の流れ NCプログラミングの基礎 Gコード機能 他
	CAD/CAM基礎	36 CAD/CAMの基礎 CAD図面の基礎 他
	製図通則	42 図面の読み方・書き方の基礎 製図通則 三角関数 他
	職場理解	20 職場環境・製品・原材料・生産設備等の理解 経営者講話 他
	小計②	149
専門実技	NCプログラム作成	64 加工プラン NCプログラミング 工具軌跡描画 他
	CAD実習	36 CADソフトを活用した図面作成 他
	機械実習	50 汎用旋盤の基本操作 NC旋盤の基本操作
	IT実習	39 ワープロ・表計算ソフトの活用 プレゼンテーションソフトの活用
	企業実習	232 段取り 工具セット NC旋盤操作 作業安全 5S 他
	小計③	421
訓練時間計 ①+②+③	639	
その他	<ul style="list-style-type: none"> <li>・上記の他に入校式、修了式及び就職活動日があります。</li> <li>・訓練時間 9:00~15:40(16:05までの日)が数日あります)</li> <li>・企業実習は1日8時間(受入企業の就業時間内になります)</li> </ul>	

## ◆ 訓練場所 ◆

株式会社 カシックス  
 柏崎市若葉町2-22  
 電話: 0257-41-5010

駐車場無料



◆ カリキュラム及び施設見学については、直接訓練先にお問い合わせください。

問い合わせ先

新潟県立上越テクノスクール 能力開発支援課  
 〒943-0171 上越市大字藤野新田 333-2 電話: 025-545-2190

又は

最寄りの  
ハローワーク